

设备招标技术文件

项目名称	潜江方圆钛白有限公司提质减排升级改造项目				
设备名称	薄膜浓缩器	设备位号	/	设备数量	2台

一、技术特性

1、物料参数

浓缩器	介质	PH 值	温度	比重, g/l	工作压力
管层	钛液 (TiOSO ₄)	≤1	≤70℃	1.45-1.55	≤-0.09MPA
壳层	饱和蒸汽	7-9	≤200℃	/	≤0.2MPA

2、执行标准

- HG/T 5221-2017 《薄膜蒸发器》
- JB/T4735-1997 《钢制焊接压力容器》
- HG/T20592~20635-2009 《钢制管法兰、垫片、紧固件》
- GB/T983-1995 《不锈钢焊条》
- GB/T5117-1995 《碳钢焊条》
- GB/T5118-1995 《低合金钢焊条》
- HG/T21574-2008 《设备吊耳》
- GB/T12459-2005 《钢制对焊无缝管件》
- GB50316-2000 《工业金属管道设计规范》
- GB/T3280-2007 《不锈钢冷轧钢板和钢带》
- BG/T4327-2007 《不锈钢热轧钢板和钢带》
- GB/T699-1997 《优质碳素结构钢》
- GB/T700-2006 《碳素结构钢》
- GB50231-1998 《机械、设备安装工程施工及验收通用规范》

同时按照相关行业和其他国家标准要求执行。

3、设备主要性能指标

- 3.1.1 蒸发面积：75 平方。
- 3.1.2 与物料接触部位 TA2 和 2507 两种材质报价；

二、质保期限：

三、订货范围：整机采购。

四、其它：需提供控制流程，报价需提供分项价格。

五、设备交货地点：潜江市方圆钛白公司内

六、备注：