

设备招标技术文件

项目名称	潜江方圆钛白有限公司提质减排升级改造项目				
设备名称	风冷窑	设备位号	E25101K、L	设备数量	2 台

一、技术特性

1、物料参数

设备名称	介质	PH 值	温度	产量
冷却转筒	钛白粉	8-9	0-1000℃	4.5t/h

2、执行标准

HG/T 20566-2011	《化工回转窑设计规定》
GB/T 32994-2016	《水泥工业用回转窑》
JB/T4735-1997	《钢制焊接常压容器》
HG/T20592~20635-2009	《钢制管法兰、垫片、紧固件》
GB/T983-1995	《不锈钢焊条》
GB/T5117-1995	《碳钢焊条》
GB/T5118-1995	《低合金钢焊条》
HG/T21574-2008	《设备吊耳》
GB/T12459-2005	《钢制对焊无缝管件》
GB50316-2000	《工业金属管道设计规范》
GB/T3280-2007	《不锈钢冷轧钢板和钢带》
BG/T4327-2007	《不锈钢热轧钢板和钢带》
GB/T699-1997	《优质碳素结构钢》
GB/T700-2006	《碳素结构钢》
GB50231-1998	《机械、设备安装工程施工及验收通用规范》

同时按照相关行业和其他国家标准要求执行。

3、设备主要性能指标

3.1 冷却窑筒体Φ2200×2 台、筒体长度、斜度及转速由供方确定。

3.2 风冷窑物料进口温度 950℃、出口温度 50℃；进冷风温度 40℃；风量 10800Nm³/h（用于燃烧机助燃风），热风温度由供方提供。

3.3 高温段用耐热不锈钢、中心筒及其它物料接触部位为普通不锈钢。

3.4 如需对相应设备进行转速控制的，推荐使用变频控制。

二、质保期限：

限整机：一年。

三、订货范围：

整机采购（含减速机、机械挡轮装置、齿轮罩、托轮装置），需安装测振测温装置，并将信号输出至 DCS 系统，厂家负责运输、安装、培训、调试。设备安装另行报价，不含电机，不含电控柜。

四、其它：需提供控制要求，报价需提供分项价。

五、设备交货地点：潜江方圆钛白有限公司内

六、备注：