

设备招标技术文件

项目名称	潜江方圆钛白有限公司提质减排升级改造项目				
设备名称	回转煅烧窑	设备位号	F25101K、L	设备数量	2台

一、技术特性

1、物料参数

设备名称	温度	介质	PH值	物料重量
回转煅烧窑	0-1300℃	偏钛酸	2	50吨

2、执行标准

HG/T20566-2011	《化工回转窑设计规定》
GB/T32994-2016	《水泥工业用回转窑》
JB/T4735-1997	《钢制焊接压力容器》
HG/T20592~20635-2009	《钢制管法兰、垫片、紧固件》
GB/T983-1995	《不锈钢焊条》
GB/T5117-1995	《碳钢焊条》
GB/T5118-1995	《低合金钢焊条》
HG/T21574-2008	《设备吊耳》
GB/T12459-2005	《钢制对焊无缝管件》
GB50316-2000	《工业金属管道设计规范》
GB/T3280-2007	《不锈钢冷轧钢板和钢带》
BG/T4327-2007	《不锈钢热轧钢板和钢带》
GB/T699-1997	《优质碳素结构钢》
GB/T700-2006	《碳素结构钢》
GB50231-1998	《机械、设备安装工程施工及验收通用规范》

同时按照相关行业和其他国家标准要求执行。

3、设备主要性能指标

- 3.1 转窑筒体Φ3350×52000×2台（钢壳内径）。
- 3.2 主、辅传动。
- 3.3 主传动窑速0.1-0.3转/分（暂定）。
- 3.4 下挡轮采用液压控制方式。
- 3.5 斜度3.5%。

- 3.6 窑头罩、窑尾罩采用鱼鳞片方式封密、窑尾罩上方出气方式。
- 3.7 燃烧室、沉降室由供方设计，并可移动。天然气消耗 900Nm<sup>3</sup> /h。
- 3.8 循环风、进料搅笼及天然气烧嘴接口法兰直径由需方提货前确定。
- 3.9 如需对相应设备进行转速控制的，推荐使用变频控制。
- 3.10 窑体温度传输采用无线传输方式

二、质保期限：

限整机（包括电控元件、高压整流，低压配电箱等）：一年。

三、订货范围：

整机采购（含主电机、2 台减速机、燃烧室、沉降室、混合室，下料段、液压挡轮装置、翻板液压装置、窑尾罩、托轮装置），需提供测温测振检测装置，并将信号输出至 DCS 系统，厂家负责运输、安装、培训、调试。设备安装另行报价。

四、其它：预留测温点安装孔订货前确认，报价需提供分项报价。

五、设备交货地点：潜江方圆钛白有限公司内

七、备注：