

设备招标技术文件

项目名称	提质减排升级改造项目				
设备名称	旋转闪蒸干燥机	设备位号		设备数量	2台
	旋转闪蒸干燥机				台

一、技术特性

1、物料参数

设备名称	工作压力	工作温度	物料名称	物料 PH	物料比重
旋转闪蒸干燥机	常压或负压	≤600℃	钛白粉	6-9	1000kg/M ³

2、执行标准

- JB/T4735-1997 《钢制焊接常压容器》
- HG/T20592~20635-2009 《钢制管法兰、垫片、紧固件》
- GB/T983-1995 《不锈钢焊条》
- GB/T5117-1995 《碳钢焊条》
- GB/T5118-1995 《低合金钢焊条》
- HG/T21574-2008 《设备吊耳》
- GB/T12459-2005 《钢制对焊无缝管件》
- GB50316-2000 《工业金属管道设计规范》
- JB/T 10176-2012 《旋转闪蒸干燥机行业标准》
- JB/T 6924-1998 《干燥设备产品型号编制方法》
- GB/T3280-2007 《不锈钢冷轧钢板和钢带》
- BG/T4327-2007 《不锈钢热轧钢板和钢带》
- GB/T699-1997 《优质碳素结构钢》
- GB/T700-2006 《碳素结构钢》
- JB/T 10563-2006 《离心风机》
- GB50231-1998 《机械、设备安装工程施工及验收通用规范》

同时按照相关行业和其他国家标准要求执行。

3、设备主要性能指标

- 3.1 钛白粉成品干粉产量 ≥4.5t/h
- 3.2 进料水份含量 ≤35%
- 3.3 成品料水份含量 ≤0.5%

3.4 主机及袋滤器所有与物料接触的设备和管道均采用不锈钢防污染材质

3.5 袋滤器笼骨架采用 304 不锈钢，24 根竖筋，箍筋间距 20cm

3.6 主机、进料搅笼及所有风机变频控制

3.7 电控柜按配电室集中放置的方式，其操作运行参数、监控参数、控制方式等除现场电控柜的标准配置以外，需具备接入 DCS 系统（浙江中控 ECS-700）条件，包括接线端子盒和通讯，其中推荐使用 MODBUS-RTU 模式通讯，所有程序、通讯地址及相应权限全部开放

3.8 外排风管使用碳钢，回用风管采用 304 不锈钢。

二、质保期限：

三、订货范围：

旋转闪蒸干燥机进料螺旋储料仓至闪蒸收料袋滤器出料口星型卸料器、进风和燃烧加热系统全套设备（含电仪测量装置、电器自动控制系统、电柜等）设计、制造、运输、安装、培训及试车，需提供测温测振检测装置，不含现场操作箱、电机。配电柜为 GGD 柜型。

四、其他：需提供控制程序和要求，风机等需安装测振测温装置，并将信号输出至 DCS 系统，报价需提供分项报价

五、设备交货地点：潜江方圆钛白有限公司内

六、备注：